

Fräsen & Bohren

Vertikale Bearbeitungszentren

| | X-Achse | Y-Achse | Z-Achse |
|-----------------------|---------|---------|---------|
| Bearbeitungszentrum 1 | 500 mm | 400 mm | 500 mm |
| Bearbeitungszentrum 2 | 600 mm | 500 mm | 700 mm |
| Bearbeitungszentrum 3 | 1200 mm | 600 mm | 800 mm |

Simultanes 5-Achsen Bearbeitungszentrum

| X-Achse | Y-Achse | Z-Achse |
|---------|---------|---------|
| 1200 mm | 600 mm | 600 mm |
| 1100 mm | 710 mm | 800 mm |

* Zusätzlich gesteuerte B- und C-Achse

Drehen

| Drehteile ab Stange mit und ohne angetriebene Werkzeuge | | Futterteile mit und ohne angetriebene Werkzeuge | |
|---|--------------|---|--------------|
| Ø | Maximallänge | Ø | Maximallänge |
| 52 mm | ca. 150 mm | 200 mm | 400 mm |
| 66 mm | ca. 150 mm | 250 mm | 500 mm |
| | | 640 mm | 2000 mm |

Schleifen

| | Ø | Maximallänge | |
|-----------------------------------|--------|--------------|--------|
| Aussen- und Innenschleifmaschinen | 250 mm | 1250 mm | |
| Hohenschleifmaschinen | 80 mm | 350 mm | |
| | Länge | Breite | Höhe |
| Flachschleifmaschinen | 600 mm | 400 mm | 400 mm |
| Gleitschleifanlage | | | |

Schweissen

| | |
|-------------------|------------------------|
| Schweissverfahren | Mig / Mag & Wig / Tig |
| Materialien | Stahl, Inox, Aluminium |

Reinigen

| | Länge | Breite | Höhe |
|---|--------|--------|--------|
| Ultraschallreinigungsanlage (Badgrösse) | 500 mm | 300 mm | 300 mm |

Programmieren

| | |
|------------------------------------|---------------------------------|
| SolidCAM | |
| 2.5D Fräsen | 5-Achs-Simultanfräsen |
| 3D Fräsen | Drehen & Angetriebene Werkzeuge |
| 3 & 2 Achsen-Mehrseitenbearbeitung | |